

CS EMISSIONS, MODÉLISATION ET TRAITEMENTS DE DONNÉES

Points divers: normalisation

Réunion du 6 novembre 2014

CEN/TC 264/ad-hoc working group "Fairmode"

Réunion les 9 et 10 octobre 2014 au JRC, Ispra

Animation: Philippe Thunis (coordinateur de Fairmode), JRC

Secrétariat: secrétariat du CEN/TC 264

Participants: experts du JRC et représentants nationaux (IE, FR, NL, SE, UK)
(Pour la France: O. Favez et L. Malherbe, au titre du LCSQA)

Objectif: Discuter sur les suites à donner aux trois nouveaux sujets de normalisation proposés par FAIRMODE au CEN/TC 264 "Air quality" :

1. Modelling air quality: performance requirements, validation, QA/QC
2. Representativeness, classification, siting of monitoring stations
3. Source apportionment

Décisions

Les thématiques 1 et 3 sont proposées au CEN comme nouveaux sujets (« New Work Item Proposals »).

Il est proposé de constituer deux groupes de travail distincts. Ceux-ci devront travailler en collaboration étroite avec FAIRMODE et établiront les liens nécessaires avec AQUILA. Le type de document produit par chaque groupe, norme ou spécification technique, sera déterminé ultérieurement, en fonction de l'avancée des travaux.

Sujet 1 : le document portera sur l'évaluation des modélisations réalisées à des fins d'évaluation de la qualité de l'air.

Sujet 2 : le document portera sur l'évaluation des performances des modélisations (quelle que soit la méthodologie appliquée) destinées à évaluer la contribution des sources.

Décisions

Pour les raisons suivantes, **la thématique 2 ne donnera pas lieu, pour le moment, à une proposition de nouveau(x) sujet(s)** : les travaux qui la concernent ne sont pas encore assez avancés et les discussions qui ont eu lieu sur ces questions au sein de FAIRMODE et d'AQUILA n'ont pas abouti à un consensus suffisant. Toutefois, étant donné l'importance de ces questions, la création d'un groupe de travail commun AQUILA-FAIRMODE est proposée. L'inclusion de la thématique 2 dans les travaux du CEN/TC 264 (avec par exemple la production de rapports techniques) est envisagée dans une étape ultérieure.